

Tárgy: válasz kiegészítő tájékoztatás kérésre – 6.
Ügyintéző: Onhausz Nikolett
Telefonszám: 72/501-500/22760

Tisztelt Ajánlattevő!

A Pécsi Tudományegyetem által „3D technológiájú eszközbeszerzés a Pécsi Tudományegyetem GINOP-2.3.2-15-2016-00022 jelű pályázata keretein belül” tárgyban, 2017/S 122-246883 TED azonosítószámon indított közbeszerzési eljárásban az ajánlati felhívással és a dokumentációval kapcsolatban 2017. augusztus 7. napjáig megküldött kiegészítő tájékoztatás kérésekre Ajánlatkérő az alábbi válaszokat adja:

1. Kérdés: 2. ajánlati rész: Bioprinting laboreszközök, 9. tétel, Pipetta szett
Mit ért az ajánlatkérő a „rugóterheléses hegytartó” alatt?

1. Válasz: Rugóterheléses hegytartó Ajánlatkérői értelmezése: a rugó tartja feszesen a pipettán a műanyag hegyet, így könnyebb leválasztani és hamar jelentkezik inkompatibilitás.

2. Kérdés: 2. ajánlati rész: Bioprinting laboreszközök, 3. tétel, Asztali hűthető centrifuga
A centrifugáknál alkalmazott gyorsűtés vagy előhűtés funkció minimalizálja a kondenzvíz keletkezését, amihez az elvezetés szükségtelen, elegendő a keletkezett párat kitörölni a rotortérből. Ha az ajánlott készülék rendelkezik gyorsűtéssel és/vagy előhűtéssel, szükségesnek tartja –e az ajánlatkérő, hogy kondenzvíz elvezető is legyen a készülékben?

2. Válasz: Ajánlatkérő a korábban megfogalmazott elvárásain nem kíván módosítani, tekintettel arra, hogy nem minden felhasználó törli ki a minimális kondenzvizet.

3. Kérdés: 2. ajánlati rész 2. tétel: Termék neve: CO2 inkubátor:
„Polcok száma: 4-8.” Ez a szám a behelyezhető polcok számát jelenti vagy ennyi polccal kell leszállítani a megajánlott inkubátort? Jól értjük, hogy ez minimum követelmény, ennél nagyobb szám is elfogadható?

3. Válasz: Ajánlatkérő a behelyezhető polcok számával kapcsolatban fogalmazta meg minimális 4-8 db-ra vonatkozó elvárását, amelynél kedvezőbb megajánlást elfogad.

4. Kérdés: 15. ajánlati rész: Ultrahangos tisztító:
Az ultrahangos tisztítóhoz való fedő nem szerepelt a megadott műszaki paraméterek közt. Ennek ellenére tartalmazza az ajánlat a fedőt is?

4. Válasz: Ajánlatkérő a műszaki leírásban minimumkövetelményeit fogalmazta meg, amelynél kedvezőbb megajánlásokat az ismertetett értékelési szempontok figyelembe vétele mellett elfogad.

5. Kérdés: 2. ajánlati rész 6. tétel: Folyékony nitrogén mintatároló tartály:
A mintatároló tartályhoz szükségesek-e a következő kiegészítők?: görgős alap, szint és hőmérséklet jelző, vezérlő rendszer, rack-készlet

5. Válasz: Ajánlatkérő a műszaki leírásban minimumkövetelményeit fogalmazta meg, amelynél kedvezőbb megajánlásokat az ismertetett értékelési szempontok figyelembe vétele mellett elfogad.

6. Kérdés: 13. ajánlati rész: Hegesztő

A megadott teljesítményhez leggyakrabban használt huzalátmérők: 0,6; 0,8; 1mm. Elegendők ezek a huzalátmérők?

6. Válasz: Tekintettel arra, hogy a kérdésben szereplő valamennyi átmérő érték megfelel Ajánlatkérő által megadott tartomány értékeinek, a megadott huzalátmérők elegendők.

7. Kérdés: 4. ajánlati rész: Ipari, professzionális, folyékony fotopolimer jetting technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan technológiával működő 3D nyomtatót, amelyben alkalmazott támaszanyag nem mérgező, eltávolítása víz alkalmazása nélkül, kiolvasztással történik?

7. Válasz: Ajánlatkérő a víz alkalmazása nélküli támaszanyag eltávolítást csak akkor tartja egyenértékűnek a kiolvasztásos eltávolítással, ha az ajánlat tartalmaz minden, a támaszanyag eltávolításához (kiolvasztásához) szükséges kelléket.

8. Kérdés: 4. ajánlati rész: Ipari, professzionális, folyékony fotopolimer jetting technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan technológiával működő 3D nyomtatót, amely egy időben ugyan nem tartalmaz hat különféle alapanyagot, azonban képes egyetlen nyomtatási menetben, felhasználói beavatkozás nélkül akár egy tárgyon belül is 14 eltérő tulajdonsággal rendelkező anyag nyomtatására, de az alapanyagok cseréjével ez több mint 70 különböző kompozit anyagtulajdonságot eredményez?

8. Válasz: Ajánlatkérő a korábban megfogalmazott elvárásain nem kíván módosítani.

9. Kérdés: 4. ajánlati rész: Ipari, professzionális, folyékony fotopolimer jetting technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan technológiával működő 3D nyomtatót, amelyben az építőanyag színárnyalata az adott pillanatban használt alapanyagok keverékének arányában változik?

9. Válasz: Ajánlatkérő az Ajánlattevő által megfogalmazott paramétert az általa megfogalmazott paraméterrel egyenértékűnek tekinti.

10. Kérdés: 4. ajánlati rész: Ipari, professzionális, folyékony fotopolimer jetting technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan technológiával működő 3D nyomtatót, amelyben a nyomtatófej kiemelkedően hosszú élettartalmú (5-10 év), ezért nem használódik el mint egy kellékanyag vagy kopó alkatrész, így annak felhasználó általi cseréje nem szükséges?

10. Válasz: Tekintettel arra, hogy Ajánlattevő nem fogalmazott meg konkrét elvárást a nyomtatófej élettartamára vonatkozóan, az ismertetett megajánlást elfogadja.

11. Kérdés: 4. ajánlati rész: Ipari, professzionális, folyékony fotopolimer jetting technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan 3D berendezés megajánlását, amely nem igényel ipari környezetet, azonban a megfelelő működéséhez szükséges hőmérséklet tartomány 18-28 fok közötti kell hogy legyen?

11. Válasz: Tekintettel arra, hogy Ajánlatkérő elvárása az, hogy a berendezés ne igényeljen ipari környezetet, az ismertetett megajánlás elfogadható.

12. Kérdés: 5. ajánlati rész: Ipari, professzionális, SLS (szelektív lézer szinterező) technológiát alkalmazó 3D nyomtató

Tekintettel a minél alacsonyabb üzemeltetési költségek elérésére, valamint a környezetvédelmi szempontokra, jól gondoljuk e, hogy a tárgyasztalra terített fel nem használt por alapanyag legalább 90%-a újra felhasználható kell legyen?

12. Válasz: Ajánlattevői értelmezés helytelen, Ajánlatkérő elvárása: „A fel nem használt por alapanyagot újra fel lehessen használni, friss porral történő porfrissítés megengedett”.

13. Kérdés: 6. ajánlati rész: Fogászati nyomtató

Elfogad-e az ajánlatkérő olyan 3D nyomtató berendezés megajánlását, amely 32 mikron rétegvastagság alkalmazása mellett, a speciális rétegsimító technológiának köszönhetően egyenértékű felületi minőséget eredményez, mint a nem ezt a technológiát alkalmazó nyomtatók 18 mikronos rétegvastagság esetében eredményeznek? (A speciális rétegsimító technológia a fázisváltó alapanyagoknak a fűtött rétegsimító hengerrel történő felületfinomítását jelenti.)

13. Válasz: Ajánlatkérő a korábban megfogalmazott elvárásain nem kíván módosítani.

14. Kérdés: 6. ajánlati rész: Fogászati nyomtató

Az ajánlatkérő csak olyan fogászati 3D nyomtatót fogad el, amely fázisváltó, kiolvasztható támaszanyag technológiát alkalmaz?

14. Válasz: Ajánlatkérő megfogalmazott minimális elvárásai között ilyen kitétel nincs, így nem csak fázisváltó, kiolvasztható támaszanyag technológiát alkalmazó fogászati 3D nyomtatót fogad el.

15. Kérdés: 4. 5. 6. rész tekintetében az alábbi kérdéseink megválaszolását kérjük.

Tekintettel arra, hogy ezek a nyomtatók nagy értékű, ipari és egyedi eszközök, amelyek speciális technikai támogatást igényelnek akkreditált szerviz szakemberektől, jól gondoljuk e, hogy annak érdekében, hogy magas rendelkezésre állási szinten tudjon szállító műszaki támogatást nyújtani, típusonként legalább 2 fő a gyártó által akkreditált szervizes szakembert kell foglalkoztatnia.

Kérjük ajánlatkérőt, hogy határozza meg azt, hogy az esetleges hiba esetén az akkreditált technikus szakember, mennyi időn belül kezdje meg a hiba feltárását.

15. Válasz: Ajánlatkérő nem kíván akkreditált szerviz szakemberre vonatkozó konkrét követelményt megfogalmazni és azt alkalmassági feltételként sem kívánja előírni. A jótállásra és hibaelhárításra vonatkozó elvárásokat a szerződéstervezet valamennyi ajánlati rész vonatkozásában tartalmazza.

16. Kérdés: 2. ajánlati rész 2. tétel: Termék neve: CO2 inkubátor:

„Polcok száma: 4-8.” Ez a szám a behelyezhető polcok számát jelenti vagy ennyi polccal kell leszállítani a megajánlott inkubátort? Jól értjük, hogy ez minimum követelmény, ennél nagyobb szám is elfogadható?

16. Válasz: A választ lásd a 3. kérdésre adott válaszban.

17. Kérdés: 15. ajánlati rész: Ultrahangos tisztító:

Az ultrahangos tisztítóhoz való fedő nem szerepelt a megadott műszaki paraméterek közt. Ennek ellenére tartalmazza az ajánlat a fedőt is?

17. Válasz: A választ lásd a 4. kérdésre adott válaszban.

18. Kérdés: 2. ajánlati rész 6. tétel: Folyékony nitrogén mintatároló tartály:

A mintatároló tartályhoz szükségesek-e a következő kiegészítők?: görgős alap, szint és hőmérséklet jelző, vezérlő rendszer, rack-készlet

18. Válasz: A választ lásd az 5. kérdésre adott válaszban.


19. Kérdés: 2. ajánlati rész 4. tétel: Invert mikroszkóp monitorral és kamerával:

Elfogadnák-e a mikroszkóp olyan megoldását, ahol a mikroszkópra egy HDMI-USB kamera van szerelve, ami egy 24 colos monitorral van összekötve, de a minimum paramétereknek mindenhol megfelel.

19. Válasz: Tekintettel a műszaki megfelelésre, Ajánlatkérő a bemutatott megoldást elfogadja.


Pécs, 2017. augusztus 8.

Tisztelettel,



Dr. Teszlerné Dr. Csécei Henrietta
Ajánlatkérő képviselőjében

Bíróné Dr. Czeinger Mariann
közbeszerzési főosztályvezető



BÍRÓNÉ DR. CZEINGER MARIANN
FELELŐS AKKREDITÁLT KÖZBESZERÉSI
SZAKTANÁCSADÓ
LAJSTROMSZÁM: 00051